

Рекомендации

Инструмент **NEWAY** официально рекомендован для применения производителями автомобилей США, Европы, Японии: GMC, FORD, MERCEDES, VW-AUDI, BMW, OPEL, VOLVO, MG, ROVER, SAAB, SCANIA, PORSCHE, FIAT, PEUGEOT, RENAULT, CITROËN, HONDA, MAZDA, TOYOTA, MITSUBISHI, ISUZU, CHEVROLET, DAEWOO, KIA, HYUNDAI, SUZUKI, KAWASAKI, YAMAHA.

СПЕЦИНСТРУМЕНТ NEWAY для точного ремонта головок блока

Уникальность.

В Инструменте **NEWAY** с блеском реализованы следующие принципы:

Концентричность и соосность рабочей пары - седло и клапан. Обеспечивается благодаря исключительной конструкции и методу пользования инструментом.

Принцип «Приработай себя сам». После обработки фрезами **NEWAY** геометрия рабочей поверхности седла и клапана имеет 2 особенности:

- ♦ «интерференция углов»: угол обработки клапана и рабочей фаски седла разные, отличие составляет до 1°;
- ♦ микрорельеф рабочей поверхности седла и клапана, благодаря чему приработка седла и клапана происходит быстро и эффективно.

О ПРИТИРКЕ ЗАБУДЬТЕ!



Точность

Ремонт седел клапана по технологии **Neway** позволяет сохранить первоначальную ось клапана. Получаемые точные параметры сопряжения клапан-седло значительно превосходят результаты всех традиционных методов ремонта и сравнимы лишь с результатами обработки новых изделий в промышленных условиях.

Скорость

Технология ремонта **NEWAY** практически исключает трудоемкую операцию притирки и реально комплексный ремонт одной головки ВАЗ занимает полтора часа. Уникальный результат! Комментарии излишни.

Экономичность

Инструмент ручной и не требует затрат электроэнергии. Одним комплектом ножей **NEWAY** можно обработать до 3000 клапанных седел.

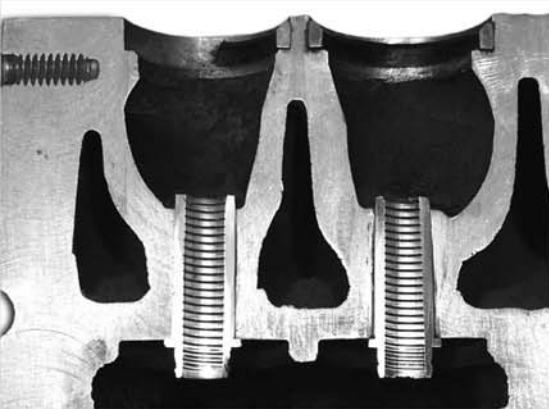
Эффективность

Опыт применения инструмента **NEWAY** в Украине и СНГ подтверждает высокую эффективность работы и получаемых результатов: ремонтируются даже «мертвые» головки с прогаром и искажением геометрии седла клапана.

Область использования – без ограничений: комплектация для любого двигателя – от мопеда до тепловоза.

Простота и надежность

Конструкция инструмента доведена до совершенства: обучение занимает несколько часов – работа приносит удовлетворение на всю жизнь.



NEWAY A Восстановление направляющих втулок.

Основной комплект инструментов включает в себя:

- ♦ набор вращающихся проходных стержней для выкатывания канавки внутри втулки (размеры от 6 до 12 мм);
- ♦ комплект роликов-ножей (5 шт., последовательно увеличивающие глубину выдавливаемого желоба);
- ♦ фреза-сверло и набор кондукторов для направления засверливания фрезой (диаметр втулки от 6 до 12 мм).

Восстановление направляющих втулок производится вручную. Специальным ключом вращаем проходной стержень с выступающим из него вращающимся твердосплавным роликом, который прокатывает на внутренней поверхности втулки винтовой желобок-канавку, выдавливая металл и приподнимая его рядом. В результате чего упрочняется внутренняя поверхность втулки и уменьшается ее сечение. При необходимости внутренний диаметр втулки можно уменьшить на 0,5 мм, после чего развертками подгоняем размер втулки под конкретный клапан.



Цена комплекта для восстановления направляющих втулок:

Один размер втулки 285 USD

Два размера втулки 393 USD

Три размера втулки 501 USD

СПЕЦИНСТРУМЕНТ NEWAY

для точного ремонта головок блока



VCG-M
Прибор для проверки биения клапанов
Цена 195 USD.

NEWAY B Ремонт клапанов специнструментом GZIMATIC

- Ручной специнструмент GZIMATIC для обработки клапанов.
- Фиксируется в слесарных тисках.
 - Стержень клапана обжимается алюминиевыми губками.
 - Конус либо 30°, либо 45° самоцентрируется и поджимается микролифтом к рабочей фаске клапана.
 - 5-10 оборотов инструмента Gizmatic достаточно для получения практически идеальной концентричной поверхности рабочей фаски клапана



GZIMATIC.
Специнструмент точной обработки клапанов
Цена 480 USD.



CGVS-M
Прибор для проверки concentричности седла клапана микрометрический.
Цена 185 USD.

NEWAY C Ремонт седел клапанов

- Основной комплект инструмента для ремонта включает:
- цанговые оправки «пилоты» (комплектация под размеры направляющих втулок), которые самоустанавливаются во втулках клапана. «Пилот» базируется неподвижно;
 - набор фрез с твердосплавными ножами. Фреза одевается на «пилот» с возможностью вращения. Прецизионная посадка фрезы на «пилот» обеспечивает минимальный допуск обработки. Фрезы могут быть с односторонним (60°, 30°, 45° и т. д.) и двухсторонним расположением ножей. (30° x 45°; 15° x 60°);
 - Рукоятка или ключ для вращения фрезы. Вращение происходит без усилий пальцами рук. На обработку одной поверхности требуется от 2-х до 5-ти оборотов.



Последовательность обработки седел.

Выполнив последовательность обработки седла по технологии NEWAY, по отпечатку на фаске клапана вы легко можете проверить и отрегулировать concentричность и продольное расположение рабочей фаски седла до их идеального прилегания.

Притирки не нужно! Приступайте к следующему седлу.

